

Bearbeitungsoptionen : Schnitte, Bohrungen, Abfräsungen, Schienen.

Mögliche Bearbeitungen:

1. Bohrungen mit Standarddurchmesser von 6,10,12 mm; andere Durchmesser auf Anfrage.

2. Rechteckige Außen- und Innenabfräsungen mit einem Radius von 2,10, 20 mm; andere Radien oder Formfräser auf Anfrage.

- a. Senkrechte Zurschienen,
- b. Waagerechte Zurschienen,
- c. Einzel- oder Doppelzurschienen,
- d. Eingelassene oder halbeingelassene Zurschienen,
- e. Kreisförmige Ausschnitte
- f. oder rechteckige Ausschnitte mit einem Minimumradius von 10 mm,
- g. Seitenfalze.

Werkzeugmaschine mit numerischer Steuerung :

Wirksame Länge: 15 Meter
Wirksame Breite : 3,15 Meter



3. Schnitte:

- a. Gerade Zuschnitte maximale Tiefe 135 mm,
- b. Sattelkupplung maximale Breite 135 mm,
- c. Runde Zuschnitte maximale Breite 55 mm,
- d. Ausschnitte für Türschlösser mit einem Minimumradius von 10 mm.

Ausschnitte für Türschlösser



Waagerechte, senkrechte, eingelassene oder halbeingelassene Zurschienen, von der Bearbeitung bis zum Aufbau der Zurschienen.



Halbeingelassene waagerechte Zurschiene

4. Fasen:

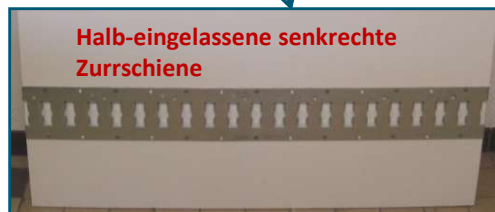
- a. Mit einem Winkel von 45°, maximale Breite 55 mm,
- b. Mit einem Winkel von 60°, maximale Breite 35 mm,
- c. Andere Breiten auf Anfrage.

5. Verwendbare Werkstoffe:

- a. Holz,
- b. GFK,
- c. PU Schaum,
- d. PET Schaum,
- e. Polypropylen (Wabenkern),
- f. Aluminium.



Halbeingelassene senkrechte Zurschiene



Für alle Formen oder besondere Schnitte, bitten wir um eine Zeichnung in DWG oder DXF Format.