



CARLIER PLASTIQUES & COMPOSITES

Guía de reparación de paneles compuestos



CARLIER PLASTIQUES & COMPOSITES
carlier-plastiques.com

15, Chaussée Brunehaut, 62470 CALONNE-RICOUART

Tél: +33 (0)3 21 65 54 54

Email: adv@carlier-plastiques.com

Introducción

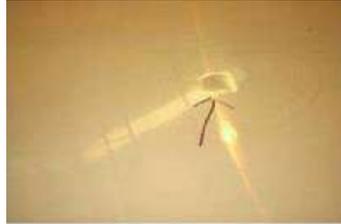
Este folleto es un apoyo a los carroceros para la
reparación de los paneles composites en la carrocería
industrial.



Sumario

1

Proceso de reparación para daños pequeños



2

Proceso de reparación para daños importantes



3

Procedimiento de reparación del piso antideslizante



4

Procedimiento de reparación de despegado del poliéster



5

Procedimiento de reparación de la calefacción por suelo radiante

1 Proceso de reparación para daños pequeños

(Ralladuras, pequeñas grietas en el gelcoat, pequeños impactos....)

Material necesario:

- • Gelcoat espesado y preacelerado
- • Película de poliéster
- • Catalizador (proteger los ojos y utilizar guantes para su manipulación)
- • Cera



La reparación :

1. Encerar la parte a reparar y lustrar. La cera evita que el exceso de gelcoat se pegue alrededor de la reparación.



2. Raspar el defecto.



3. Preparación del gelcoat: 1 nuez de gelcoat y 4 o 5 gotas de catalizador, mezclar bien.



4. Colocar el gelcoat mezclado sobre el defecto, aplicar la película y nivelar con una espátula.



5. Una vez endurecido, retirar la película y limpiarla con un disolvente y quitar el exceso de gelcoat.



2 Procedimiento de reparación de incidentes graves

(Grietas hasta la médula e impactos profundos...)

Equipo necesario :

- Lijadora portátil
- Generador de aire caliente
- Mecha de 300 g/m² y tejido mate de 450 g/m².
- Resina de poliéster
- Masilla de poliéster (para carrocería)
- Rodillo y/o cepillo
- Equipo idéntico para reparaciones menores.



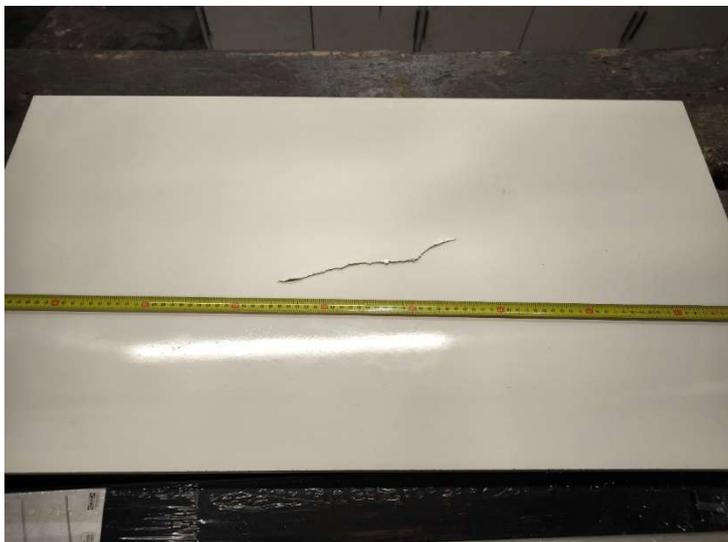
La reparación :



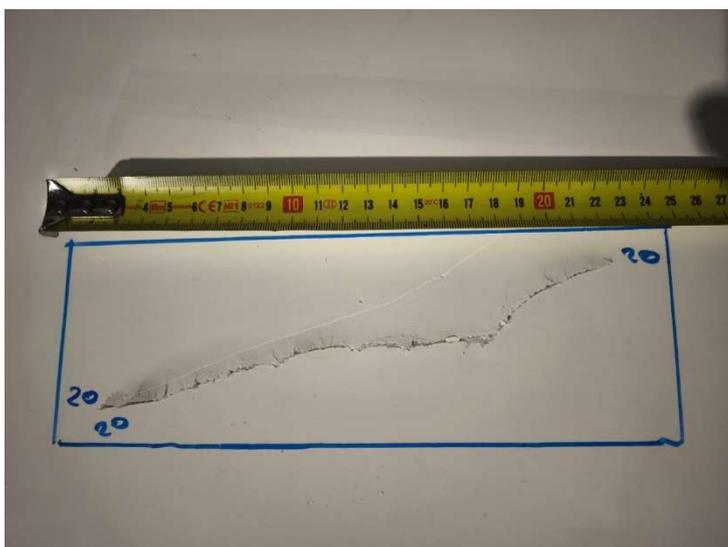
Definir la zona de reparación :

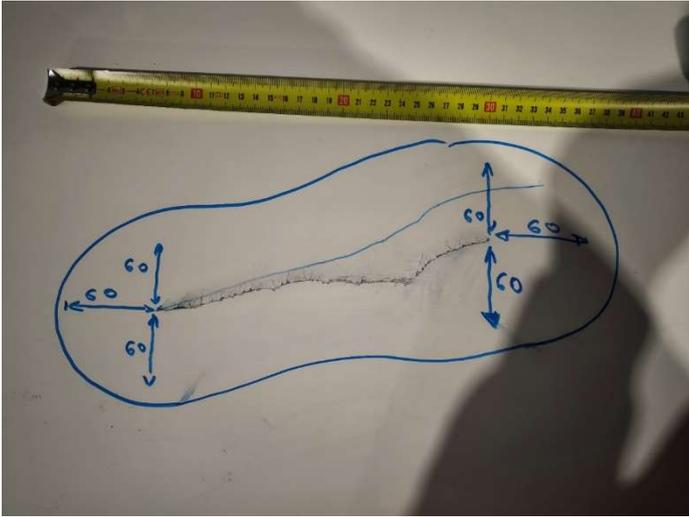
En esta foto, la zona es demasiado pequeña y está demasiado cerca de cada extremo de la grieta.

La reparación del rectángulo será demasiado visible después de la reparación.



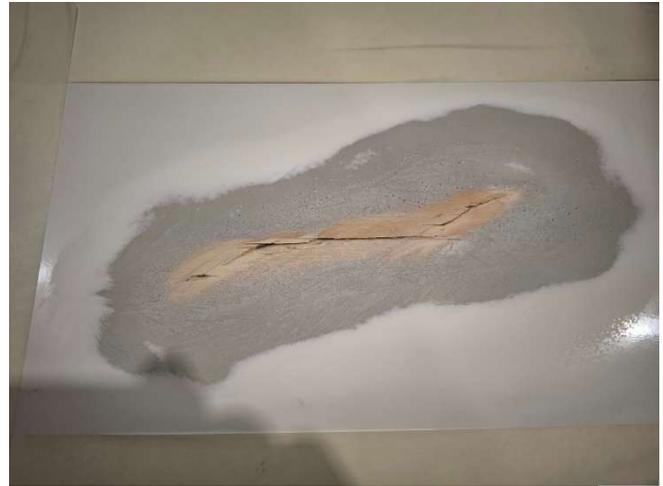
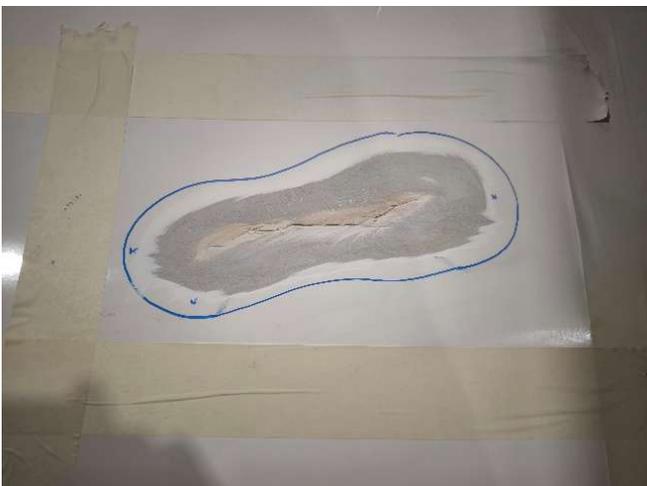
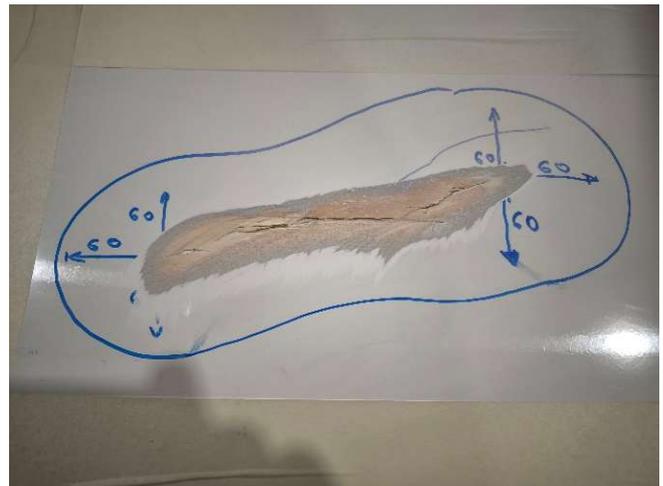
Aquí, la reparación aleatoria será menos visible, cubriendo los extremos de la grieta y extendiéndose hasta más de 60 mm.





Prepare la superficie lijando la zona con un disco abrasivo de grano 36 y eliminando la madera dañada.

Preparar una pendiente de 20 a 30 mm hasta el corazón de la reparación.



Preparación de refuerzos :

Aquí se ha recortado un refuerzo rectangular para hacer más visible la reparación.



Los refuerzos deben prepararse y cortarse con la forma preparada durante la fase de lijado. **Aquí, una esterilla de 300 g**



Para suavizar aún más el borde del refuerzo mate cortado con tijeras Adelgácelo tirando ligeramente de los bordes para obtener un contorno más rugoso. Para obtenerlo :



Una vez que hayas preparado un tapete pequeño de 300 g, un mechón de 300 g, un tapete grande de 300 g y un velo de acabado, puedes empezar a trabajar en el acabado. El agujero más profundo debe rellenarse con masilla de poliéster.



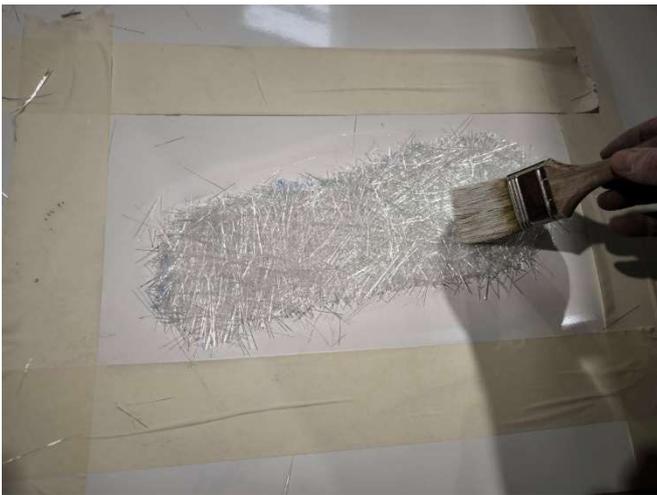
Comience a laminar, colocando la primera estera de 300 g



Seguimiento de 300 g de roving

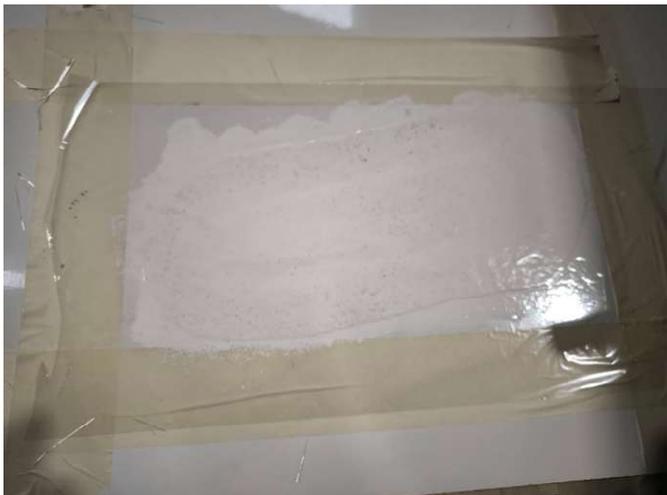


Luego la segunda estera de 300g, cada vez más grande



Acabado con gasa de 30 g





Una vez que el panel haya recuperado sus características originales, puede lijarlo, aplicar una imprimación y terminar con un retoque de pintura.



3 Procedimiento de reparación del piso antideslizante

Material necesario :

- Masilla de poliéster
- Catalizador (no olvides protegerte los ojos y usar guantes)
- Una cuña
- Un peso
- Una espátula
- Acetona



Reparación :

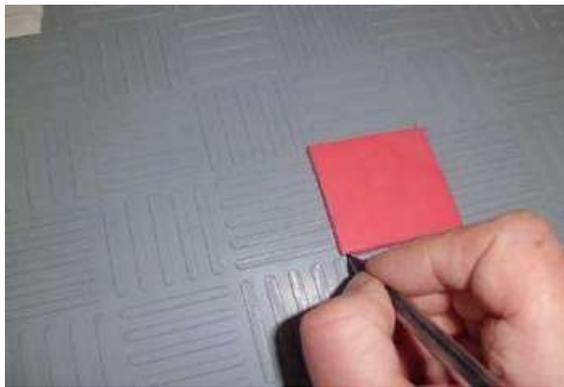
1. Desempolvar sin arañar.



2. Colocar el molde



3. Marcar su posición



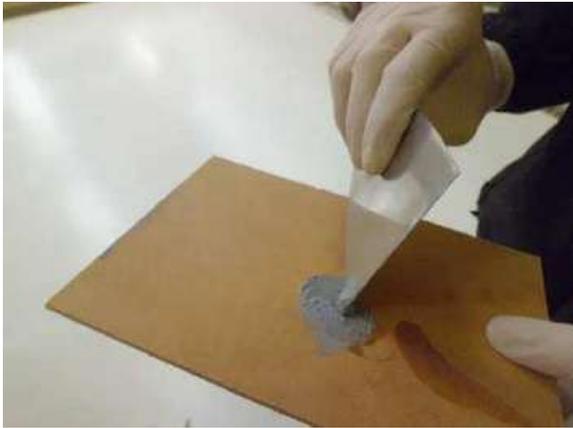
4. Prepare un poco de masilla



5. Añadir 1 «gota» de catalizador (aprox. 2%)



6. Mezclar bien



7. Aplique la cantidad necesaria para la reparación, sin exagerar



8. Repita la operación en segun el número de reparaciones necesarias.



9. Coloca el molde utilizando las marcas que has hecho



10. Coloque un trozo de cuña



11. Más 1 peso de aproximadamente 1 a 2 kg



12. Una vez finalizada la polimerización (varias horas), desmolde con cuidado.



13. Si es necesario, puede raspar el exceso con una espátula y un poco de acetona.



4 Procedimiento de reparación de despegado del poliéster

Procedimiento de reparación de diversos disbonds



Material necesario :

Fibra de vidrio

Resina de poliéster acelerada

Peróxido (catalizador)

Espátula

Pinza

2 trozos de recortes de diversos paneles o tableros



1. Verter las piezas de fibra de vidrio en la resina acelerada.

(Atención: la cantidad de resina a utilizar depende de las reparaciones a realizar. Si tienes varias, no gastes toda la resina de una vez, ya que tiene una vida útil limitada).



2. Mezclar hasta obtener una mezcla homogénea



3. Verser le peroxyde (entre 1.5% et 2% maximum) dans le mélange résine + fibre et mélanger



Para obtener este resultado

:



Con una espátula, proteja el suelo del exceso de resina que pueda caer

4. Aplique la mezcla a los separadores con una espátula. Sumerja bien el desprendimiento en la resina.



5. Una vez aplicada la mezcla, tome 2 trozos de recortes de paneles u otras tablas y colóquelos debajo del panel para protegerlos de las abrazaderas.



6. Coloque la primera abrazadera y no retire el exceso de resina como se muestra en la foto de abajo.



Coloque una segunda abrazadera de modo que haya abrazaderas en ambas esquinas del panel y apriételas.



7. Con una espátula, retire el exceso de resina del núcleo del panel.



Una vez endurecida la resina (aproximadamente 1 hora), retire las abrazaderas.



8. resultado : Antes y después de la reparación



5) Procedimiento de reparación de la calefacción por suelo radiante

Es posible reparar un sistema de calefacción por suelo radiante. Para ello, póngase en contacto con su representante de ventas o con el servicio posventa. A continuación, nos pondremos en contacto con el proveedor de la calefacción por suelo radiante.

Advertencia:

Precaución al utilizar productos peligrosos. Asegúrese de cumplir con las instrucciones de seguridad de los proveedores de estos productos.



Contamos con la certificación ISO 9001